



**CERTIFICATO N. 15085/115**

**Certificate N.**

L'azienda / *The company*

**SRT S.R.L.**

sito/i operativo/i ubicato/i in / *factory unit located in*

**Via del Bersaglio 2, 61032 Fano (PU) – ITALY**  
**Via dell'Industria 9/B, 61040 loc. Pian Di Rose - Sant'Ippolito (PU) - ITALY**

è certificata

secondo la Classe CL 1 in accordo alla norma EN15085-2:2020 ed alle Linee Guida ANSFISA Rev. 2 del 21/12/2021  
*under classification Level CL 1 according to EN 15085-2:2020 Std. and to the Guideline ANSFISA Rev. 2 dated 21/12/2021*

Attività / *Activity*

**D**



**P**



**M**



**S**



Campo di applicazione / *Field of application:*

**Progettazione, costruzione e manutenzione di carpenteria saldata in acciaio al carbonio  
per il settore ferroviario**  
***Design, construction and maintenance of welded carbon steel structures for the  
railway sector***

Campo di validità e Coordinatori Saldatura / *Range of certification and Welding Coordinators*  
*vedere allegato / see attachment*

Prima Emissione / *First Issue:* 18/11/2019  
Emissione Corrente / *Current Issue:* 20/10/2022  
Data di Scadenza / *Expiry Date:* 19/10/2025



PRD N° 002 B

Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
*Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements*

Andrea Alloisio  
Certification Compliance & Technical Support  
Director

**RINA SERVICES S.p.A.**  
Via Corsica 12 - Genova

Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati ACCREDIA ([www.accredia.it](http://www.accredia.it))  
*The status of validity of this certificate must be ascertained on the ACCREDIA database (www.accredia.it)*



**CERTIFICATO N. 15085/115**  
**Certificate N.**  
**Allegato / Attachment**

| Identificazione sito<br><i>Site identification</i>  |  | Classificazione<br><i>Classification</i> | Attività<br><i>Activity</i>   |   |
|---|--|--|---|---|
| Via del Bersaglio 2, 61032 Fano (PU) – ITALIY   |  | CL1                                      | D<br>M  |   |
| Nome e Cognome Coordinatore di Saldatura<br><i>Name and Surname of the Welding Coordinator</i>              |  | Funzione<br><i>Function</i>              | Livello<br><i>Level</i>   | Tipo di qualifica<br><i>Qualification</i> |
| Massimiliano Olmo Mancini   |  | RWC                                      | A   | I/EWE                                     |
| Giovanni Porcu  |  | DWC2                                     | C   | RINA                                      |
|   |  |  |   |   |
|   |  |  |   |   |
| Processo di saldatura in<br>accordo alla EN ISO 4063<br><i>Welding process according<br/>to EN ISO 4063</i> | Gruppo materiali<br>(CEN ISO/TR 15608)<br><i>Group of materials<br/>(CEN ISO/TR 15608)</i> | Tipo di Giunto<br><i>Type of joint</i>   | Range di certificazione<br>(spessori)<br>$t_{min} - t_{max}$<br><i>Certification range (thicknesses)</i><br>$t_{min} - t_{max}$ | Note<br><i>Notes</i>                      |
| 111   | 1.2  | FW                                       | T1 3 - 16; T2 3 -24   | 007/19                                    |
| 135   | 1.2  | BW                                       | 7,5 - 30  | 01/09                                     |
| 135   | 1.2  | BW                                       | 7,5 - 30  | 02/09                                     |
| 135   | 1.2  | BW                                       | 3 - 16  | 001/2019-A                                |
| 135   | 1.2  | FW                                       | T1 3 -16; T2 3 -24  | 003/2019-A                                |
| 135   | 1.2  | FW                                       | ≥ 5   | 004/2019-A                                |
| 135   | 1.2  | BW+PWHT                                  | 3 - 24  | 01/20 TT                                  |
| 135   | 1.2  | FW+PWHT                                  | ≥ 3   | 04/20 TT                                  |
| 135   | 1.2  | FW+PWHT                                  | T1 3 - 24; T2 3 - 40  | 03/20 TT                                  |
| 135   | 1.2  | BW                                       | 3 - 24  | 01/20                                     |
| 135   | 1.2  | FW                                       | ≥ 3   | 04/20                                     |
| 135   | 1.2  | FW                                       | T1 3 - 24; T2 3 - 40  | 03/20                                     |
| 135   | 1.2  | T-Joint                                  | 3 - 24  | 01/21                                     |
| 135   | 1.2  | T-Joint+PWHT                             | 3 - 24  | 01/21TT                                   |
| 135   | 1.2  | T-Joint                                  | 15 - 60   | 02/21                                     |
| 135   | 1.2  | T-Joint+PWHT                             | 15 - 60   | 02/21TT                                   |

Pag. 1 di 2 dell'Allegato  
Sh. 1 of 2 of the Annex

Prima Emissione / *First Issue*: 18/11/2019  
Emissione Corrente / *Current Issue*: 20/10/2022  
Data di Scadenza / *Expiry Date*: 19/10/2025



PRD N° 002 B

Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
*Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements*

Andrea Alloisio  
Certification Compliance & Technical Support  
Director

**RINA SERVICES S.p.A.**  
Via Corsica 12 - Genova



**CERTIFICATO N. 15085/115**  
**Certificate N.**  
**Allegato / Attachment**

| Identificazione sito<br><i>Site identification</i>  |  | Classificazione<br><i>Classification</i> | Attività<br><i>Activity</i>   |   |
|---|--|--|---|---|
| Via dell'Industria 9/B, 61040 loc. Pian Di Rose - Sant'Ippolito (PU) - ITALY                                |  | CL1                                      | P   |   |
| Nome e Cognome Coordinatore di Saldatura<br><i>Name and Surname of the Welding Coordinator</i>              |  | Funzione<br><i>Function</i>              | Livello<br><i>Level</i>   | Tipo di qualifica<br><i>Qualification</i> |
| Massimiliano Olmo Mancini   |  | RWC                                      | A   | I/EWE                                     |
| Cristiano Esposito Giovanelli   |  | DWC1                                     | B   | RINA                                      |
| Processo di saldatura in<br>accordo alla EN ISO 4063<br><i>Welding process according<br/>to EN ISO 4063</i> | Gruppo materiali<br>(CEN ISO/TR 15608)<br><i>Group of materials<br/>(CEN ISO/TR 15608)</i> | Tipo di Giunto<br><i>Type of joint</i>   | Range di certificazione<br>(spessori)<br>$t_{min} - t_{max}$<br><i>Certification range (thicknesses)</i><br>$t_{min} - t_{max}$ | Note<br><i>Notes</i>                      |
| 111   | 1.2  | FW                                       | T1 3 - 16; T2 3 -24   | 007/19                                    |
| 135   | 1.2  | BW                                       | 7,5 - 30  | 01/09                                     |
| 135   | 1.2  | BW                                       | 7,5 - 30  | 02/09                                     |
| 135   | 1.2  | BW                                       | 3 - 16  | 001/2019-A                                |
| 135   | 1.2  | FW                                       | T1 3 -16; T2 3 -24  | 003/2019-A                                |
| 135   | 1.2  | FW                                       | ≥ 5   | 004/2019-A                                |
| 135   | 1.2  | BW+PWHT                                  | 3 - 24  | 01/20 TT                                  |
| 135   | 1.2  | FW+PWHT                                  | ≥ 3   | 04/20 TT                                  |
| 135   | 1.2  | FW+PWHT                                  | T1 3 - 24; T2 3 - 40  | 03/20 TT                                  |
| 135   | 1.2  | BW                                       | 3 - 24  | 01/20                                     |
| 135   | 1.2  | FW                                       | ≥ 3   | 04/20                                     |
| 135   | 1.2  | FW                                       | T1 3 - 24; T2 3 - 40  | 03/20                                     |
| 135   | 1.2  | T-Joint                                  | 3 - 24  | 01/21                                     |
| 135   | 1.2  | T-Joint+PWHT                             | 3 - 24  | 01/21TT                                   |
| 135   | 1.2  | T-Joint                                  | 15 - 60   | 02/21                                     |
| 135   | 1.2  | T-Joint+PWHT                             | 15 - 60   | 02/21TT                                   |

Pag. 2 di 2 dell'Allegato  
Sh. 2 of 2 of the Annex

Prima Emissione / *First Issue*: 18/11/2019  
Emissione Corrente / *Current Issue*: 20/10/2022  
Data di Scadenza / *Expiry Date*: 19/10/2025



PRD N° 002 B

Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
*Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements*

Andrea Alloisio  
Certification Compliance & Technical Support  
Director

**RINA SERVICES S.p.A.**  
Via Corsica 12 - Genova